

УДК 66.013.514.001.89

ҚҰРЫЛЫС ЖҰМЫСТАРЫ ТЕХНОЛОГИЯЛЫҚ КАРТАСЫН ЖАСАУДЫҢ ТӘЖІРИБЕСІН АРТТЫРУ.

Абенова Жанерке

zhakowka_24@mail.ru

Л.Н.Гумилев атындағы ЕҮУ сәулет-құрылымы факультетінің студенті
Ғылыми жетекшесі: Н.С.Ахметов

Қазіргі заманауи кезеңде өндіріс процесстерін жүргізу тек алдын ала жасалынған тыңғылықты даярлықтардың негізінде іске асырылады. Солардың бірі жұмыс орнындағы процесстерді және жұмыс операцияларының атқарылуының нақтылай моделін жасау. Мұндай жағдай тұрақты зауыд жағдайындағы өндірістерде бір рет жасалынып, олардың технологиясының дамуына байланысты өзгеріліп отырылады. Яғни олар көп өзгерісті талап етпейді, өндірістік операциялар мен процесстердің орындаушылары әбден дағдыланып, олардың кәсіби квалификациялық дәрежелері жоғары болып қалыптасады.

Құрылым тәжірибесінде бұл жағдайлар, оның ерекшеліктеріне байланысты, өзгеше болып келеді. Солардың бірі құрылым өндірісінің жылжымалдығы. Яғни өндіріс және жұмыс орындары ылғы өзгеріп орын ауыстырылып отырылады және осыған байланысты ондағы пайдалынатын ресурстардың түрлері, қажеттіліктері, пайдалану реттері, жұмысшы құрамдары олардың кәсіптік квалификациялық дәрежелері де тұрақты болмайды. Сондықтан құрылым монтаждау жұмыстарының әр қайсысы жаңа өндірістік орын болып табылады және соған негізделген технологиялық картасы жасалынуды қажет етеді. Мұндай талап құрылым нормативімен де бекітілген.

Технологиялық карта ереже бойынша келесі белімдерден тұрады:

- қолдану орны;
- жалпы ережелер;
- жұмысты орындау технологиясы және ұйымдастырылуы;
- жұмыс сапасына қойылатын талаптар;
- материалдық-техникалық ресурстардың қажеттілігі;
- техникалық қауіпсіздік және еңбекті қорғау;
- техникалық-экономикалық көрсеткіштер.

Мұндағы негізгі мәселе тек жұмыс сапасына қойылатын талаптарды анықтау ғана емес, оны орындастын жұмысшылардың кәсіби квалификациялық дәрежелерін белгілеу. Яғни ол әрбір өндірістік операцияларды қай квалификациялық дәрежедегі жұмысшы орындау керек соны анықтау. Бұл технологтардың негізгі жұмыстарының жауапты кезеңі десек қателеспейміз. Себебі осыған байланысты болашақ атқарылатын құрылым монтаждау жұмысының сапасы, жұмыс өнімділігі және еңбек сыйымдылығы анықталады. Құрылым жұмыстарының технологиялық картасы жұмыс өндіріс жобасының (ППР) құрамындағы негізгі құжаттардың бірі [3].

Технологиялық картаның негізінде құрылым жұмысының бірлікке шаққандағы, жұмыс орнының жасақталған оптимальды моделі нәтижесінде, қажетті материалдық техникалық ресурстар, уақыт, еңбек шығындары анықталады. Мысалы, құрылым нысанының ленталық роствергін бетонмен құю жұмыстарын қарастырайық.

Ростверк – қадаларды біріктірін түзіліс және топырақ негізіне ғимарат жүгін біркелкі беру үшін қызмет етеді. Ростверктер құрамалы, құрамалы-құймалы және тұтас құймалы арқалық және тақта түрінде болады. Ростверктер жер бетіне орналасуына қарай биік және аласа болады. Биік ростверктің тақтасы әрдайым топырақ бетінің үстіне, ал аласа ростверктің тақта табаны топырақтан төмен орналасады. Өнеркісептік және азаматтық құрылышта ең алдымен аласа ростверктері бар қадалы іргетастар қолданылады.

Ростверктердің қолданылу аймағы өте кең. Негізінен бағаналы және қадалы іргетастарда қолданылады. Болат конструкциялар қадалы іргетастардың негізінде жасалатын болғандықтан, ростверктер болат конструкциялар үшін қолданылады. Сонымен қатар ростверктерді ағаш, қаңқалы үйлер құрылышында қолданылады. Оны ауыр конструкциялар құрылышында қолданады, себебі бұл жағдайда ростверк ғимараттан түсетін жүктемені топырақ қабатына біркелкі таралуына жағдай жасайды.

Ленталық ростверк тұтас құймалы және құрастырмалы болады.

Ростверктерді орнатудан бұрын дайындық жұмыстарын, ростверктің шеттерін және осытердің бекітілуін дұрыс орындау қажет.

Бетон қалыптары негізінен әртүрлі тақтайлардан жасалуы мүмкін. Дегенмен материал бетоннан түсетін қысымды қөтере алатында берік материалдан болуы шарт. Сонымен қатар тақтайларды арнайы бекіткіштермен бекіту қажет.

Ростверк қаңқасын арматуралуа келесідей кезекте жүргізіледі:

1.Арматураны төменгі торларынан бастап бетон тұғырларында дұрыс өру қажет. Тұғырлардың қызметі – бетонның қажетті қорғаныш қабатын қамтамасыз ету. Тордың жоғарғы жағы қаңқа- тұғырларға бекітіледі.

2.Арматураны жапсыру қаптал тігістермен дәнекерлеу арқылы жапсырмалармен жапсырмалау керек

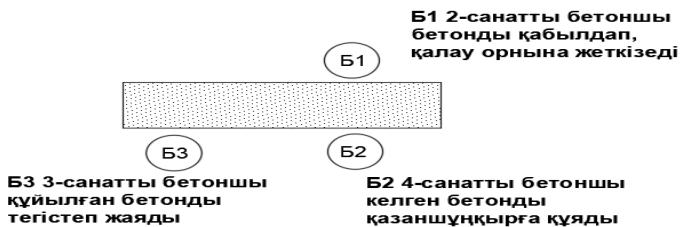
Дәнекерлеу әдісін қолданбаған жағдайда, арматураны өру керек. Ол үшін диаметрі 0,8-1,2мм болатын өретін болат сым қажет.

Жалпы бетон құю уақытын секундомердің көмегімен анықтайды. Ол есептеулер бірнеше рет қайталануы мүмкін және оның қабылдау мәні орташа есеппен алынады. Мұндай экспериментті жүргізу үшін алдымен жұмыс жүргізуге барынша ыңғайлыш жұмыс орның жоспарлап аламыз (сур.1) және жұмыс жүргізуге қажетті біліктілік дәрежесіне сай жұмысшылар құрамын бекітеміз.Сонаң соң анықтаймыз, мысалы, бетон қоспасын 5 м^3 жерге құю үшін орташа есеппен 2,5 сағат кетеді. Жалпы еңбек сыйымдылығы 7,5 адам-сағатқа тең.

Б1 2-санатты бетоншы қабылдау алаңында тұрып бадьядан құйылған бетон қоспасын қадағалайды.

Б2 4-санатты және Б3 3-санатты бетоншылар төсеме тақтайлардың ағаш төсемінде тұрып, бетон қоспасы бар тарату бункерін қабылдайды, оның 1 м биіктікегі кесектерін тоқтатып, оны түсіру орнына шығарады. Б2 бункерді екі қолмен ұстайды, ал Б3 қақпақты ашады және бетон қоспасын түсіреді. Қажет болған жағдайда Б3 бункерге орнатылған вибраторды қосады, бункердің толық түсірілуіне көз жеткізгеннен кейін бетоншы Б3 тұтқаның жоғары қозғалысымен секторлық бекітпені жабады, тұтқаның ұстағышын жабады және кран машинисіне бункерді тиеуге беру сигнал береді

Бетоншылар Б2 және Б3 бетон қоспасының төсеген қабаттарын тереңдік немесе үстіңгі вибраторлармен тығыздайды (бетондалған конструкция енінің қалындығына байланысты).



Сур. 1 Жұмыс орны жоспары

Бір мезгілде осы бетоншылар күрекпен төсеменің ағаш төсенішінің төгілген бетонын және қалыптарды тазартып, оны тондалған конструкцияның қалыптарына тастайды.

Бетоншы B1 машинист берген кранды бос тапсыру бункерін қабылдайды, оны бетонды қабылдау алаңына орнатады және ағытады. Технологиялық карта құрылышты ұйымдастырудагы құрылыш жұмыстарының технологиясы мен механизациясын қолданудың рационалдық шешімдер жиынтығын қабылдау. Сондықтан оларды жасау үшін жұмыс өндірісі технологиясын және ондағы атқарылатын өндірістік операциялардың орындалу тәртібін әбден менгеріп, сараптап шешім қабылдаймыз

Технологиялық картаны жасап шығару үшін қажетті құрылыш өндірісінің технологиясы (технологиялық процесстердің құрамы мен кезектілігі), құрылыш машиналарының саны мен құрамы анықталады, технологиялық жабдықтар, инструменттер мен құрылғылар дайындалады және шешімдер қабылданады, маңызды наименклатуралар пайда болады, материалдық-техникалық ресурстардың көлемдері есептеледі, жұмысты қабылдауға және сапасына талаптар қойылады, еңбекті қорғау, жұмыстардың техникалық қауіпсіздік және қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар қарастырылады.

Құрылыш жұмыстарының технологиялық картасын жасау кезінде құрылыш өндірісінің техникалық деңгейін көрсететін мемлекеттік стандарттар, құрылыш нормалары мен ережелері пайдалынады. Сонымен қатар құрылыш компанияларының және кәсіпорындарының да ерекше жағдайлары, нормативтік құжаттары ескеріледі. Бұл жағдайлар олардың материалдық-техникалық базасы, кадр мүмкіндіктеріне байланысты. Бірақ олар мемлекеттік, салалық стандарттың жағдайларына, мөлшерлеріне қайшы келмеу керек. Ресурстарды пайдалану есебі үшін өндірістік, ведомствалық және жергілікті нормалар қолданылады және олар құрылыштың тиімділік деңгейін көтеру қажет.

Құрылыш жұмыстарының технологиялық картасын жасаудың шарттарының талаптары мыналар:

- алдыңғы құрылыш жұмыстарының жоғарғы сапада орындалуы;
- қолданылатын материалдар мен бүйімдардың сапалылығы қабылданған нормативтерге жобалық шешімдерге сай болуы;
- жұмыстардың технологиялық операциялары мен жалпы барлық операциялардың міндетті түрде орындалуы.

Технологиялық картада материалды-техникалық қажеттіліктер, еңбек мен машина шығындары, уақыт, жұмыс көлеміне белгілі бір өлшем бірліктері келтіріледі, мысалы: аудан – 10, 100 немесе 1000 м²; көлем - 10, 100 немесе 1000 м³; қашықтық – 100 және 1000 м; масса – 100 немесе 1000 т; саны – 10 немесе 100 дана. Бұл жағдайлар құрылыш нысанының да құрылымдық, өндірістік ерекшеліктерін ескеріп қабылданады.

Технологиялық картада атқарылатын жұмыстардың технологиялық процесс және операцияның бақылау параметрлері келтіріледі, бақылаушының, орындаушының орналастыру орындары, бақылау операцияларының мазмұны мен көлемі, өлшеу әдістері мен схемалары, құжаттау тәртіplerі, бақылау нәтижелерін құжаттандыру және жарамсыз өнімдерді жою жөнінде шешім қабылдау. Мемлекеттік өлшеу жүйелері стандарттары нормаларын сақтау және ережелерінің орындалуының кепілдік етуге қолданылатын әдістер

мен өлшем құралдары және олар арнайы сараптамадан өтуі тиіс. Яғни жұмыс сапасын жоғары деңгейде қамтамассыздандыру технологиялық картаны жасаудағы негізгі шарттардың бірі болып табылады.

Технологиялық картада қарастырылатын сапаны бақылау шараларын мына жағдайлардың орындалуы неіздейді:

- жоба және технологиялық құжаттарды қабылданап алуды бақылау;
- құрылым материалдарын, бұйымдарын мен конструкцияларын қабылданап алуды бақылау;
- технологиялық процесстердің операцияларының орындалуын бақылау;
- ғимараттар мен имараттардағы конструкциялар мен жабдықтарды жөндеу барысындағы жұмыстардың сапасын бақылау.

Құрылым өндірісі технологиясықарқынды дамуда және оны біз отандық тәжірибеден жақсыбілеміз. Мұндай жағдай құрылышты тиімді дамытудағы негізгі шаралар тіпті принцип десек те болады. Құрылышты салуда машиналар мен технологиялық жабдықтар құрылым процесстері мен операцияларын орындауға арналған, сондықтан олар отандық және шетелдік тәжірибелерді ескере отырып таңдалуы қажет. Машиналар мен технологиялық жабдықтарды пайдалану мерзімі жоспарлануы және олардың жұмыс сапасының нормативтік көрсеткіштері болуы қажет. Ең маңыздысы олар, технологиялық картаны жасауда мақсатты түрде пайдалануы тиіс. Мұндай жағдай өз кезегінде тек құрылым жұмыстарының технологиялық картасын жасаудың сапасын арттырады деп білеміз.

Қолдалынған әдебиеттер

1. СН РК 1.03-00-2011 Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений
2. Ахметов Н.С., Толеубаева Ш.Б. 050729-«Құрылым» мамандығының студенттеріне құрылым-монтаждау жұмыстарының технологиялық картасын жасауға арналған әдістемелік нұсқау. Л.Н.Гумилев атындағы ЕҮУ, 2014ж.
3. Теличенко В.И. Технология возведения зданий и сооружений: Учеб. Для строит. Вузов / В.И.Теличенко, О.М.Терентьев, А.А.Лапидус. -3-е изд., стер. –М.: Высш. Шк., 2006. - 44